

Kollektiv 9Raben eG  
c/o Daniel Daedlow  
Am Dorfteich 6b  
18209 Bad Doberan OT Althof  
Tel.: 0151 75027904 (Johannes Wollbold)  
Email: [info@9raben.de](mailto:info@9raben.de)  
Web: [www.9raben.de](http://www.9raben.de)

### Zu verkaufen:



**Mobile Kelterei 800 mit Waschanlage, Obstmühle, Doppel-Packpresse, Pasteur PK 850, 3 Tanks und allem Zubehör, von Rink GmbH 2017, im Betrieb optimiert, mit Kundenstamm in Mecklenburg, VB 70.000 € (kein USt-Nachweis)**

auf Tandem-Anhänger, Planenausführung, 500 x 200 x 250 cm, zul. Gesamtgewicht 3000kg  
an drei Seiten aufklappbar als Vordach

Waschanlage WALC Drehturm RM3 - P 180  
mit Elevatorschnecke 1,5 KW  
und angebauter Obstmühle (voran GmbH), Nennleistung 2.000 kg/h

hydraulische voran-Packpresse 180 P2 mit Drehbiet  
Nennleistung bis 800 l/h  
incl. 22 Tücher 100 x 100 cm  
24 Pressplatten KSST 65 x 65 cm  
2 Saftauffangwannen (Edelstahl)  
90-Liter-Behälter Edelstahl mit Deckel und Vorsieb mit 500 µm  
Fruchtsaftfilter 0,5 m<sup>2</sup> mit Beutel, betrieben mit bis zu zwei Pumpen  
2 Edelstahltanks 200l, Höhe 1000 mm

Pasteur PK 850 - Röhrenwärmetauscher im Kessel  
Ölbrenner 63 KW, mit Diesel betrieben  
Automatische Temperatursteuerung  
Nennleistung 850 l / h

Bag in Box Dosierautomat EF 600 mit 1 Abfüllstation  
automatische Mengemessung 3, 5, 10, 20 Liter + 1 freie Position, Pneumatikschließventil, mit  
Doppelhalterung für 2 Beutel  
Nennleistung bis 900 l/h  
kleiner Luftkompressor notwendig

Elektroinstallation: Starkstrom 400 V, wahlweise 32 oder 16 A (mit Adapter), Gesamtabsicherung  
10 kW = 25 Ampere

Weitere Pumpe für den Pasteur, Schläuche, 30l-Öltank, Ölfilter mit automatischer Entlüftung und  
anderes Zubehör

Gleichzeitig bieten wir unseren Kundenstamm in Mecklenburg an, von 2015 – 2017 auch  
Brandenburg (Raum Altlandsberg): Adressen von bzw. Empfehlung bei Organisatoren von  
Keltereieraktionen sowie Klein- und Großkunden des Lohnmostens (nach Rücksprache).

Wir haben die Anlage im Betrieb optimiert, z.B. einen größeren Druckausgleichsbehälter für den  
Pasteur eingebaut oder die Beleuchtung verbessert, kennen optimale Betriebsparameter (etwa  
Kesseltemperatur und Durchflussgeschwindigkeit für den Pasteur, Mengensteuerung für die  
Obstmühle) und zu beachtende Einzelheiten des Betriebsablaufs.

Die Nennleistung der Anlage beträgt gesamt 800 l/h. In der Praxis sind 400 bis 500 l/h  
pasteurisierter, abgepackter Fruchtsaft erreichbar.

17.12.2022